

## GUARTOFON® AFON

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto per l'isolamento acustico termoformabile a base polimerica e cariche minerali. La formulazione di questa massa pesante è stata studiata per la termoformatura complessa di particolari semirigidi a basso spessore per i quali sia richiesta una stabilità termica sino a 110°C ed ottimi valori di fogging. Indicato per l'isolamento acustico su strutture metalliche, in vetroresina o plastiche e l'accoppiamento con materiale fonoassorbente in PU e PE espanso. Non contiene bitume, alogeni o sostanze tossiche e nocive o pericolose per la salute e l'ambiente. Conforme alla normativa GADSL.

### CAMPI DI IMPIEGO

- automotive, cabine autoveicoli industriali ed autotrasporto in genere
- macchine, macchinari di vario genere
- edilizia
- varie.

### MODALITA' DI UTILIZZO

Il materiale può essere termoformato e applicato su superfici piane o curve. Può essere fustellato e può essere agevolmente tagliato con normale cutter o forbice industriale.

#### DIMENSIONI STANDARD

#### DIMENSIONI A RICHIESTA

#### ROTTOLI\* e LASTRE

grammatura: da 1 a 2 Kg/m<sup>2</sup>

larghezza: 1200 mm utile

max 1250 mm

lunghezza: in funzione della grammatura.

\* Per spessori < a 0,7 mm solo in rotoli

### COLORI STANDARD

Grigio

## Scheda caratteristiche tecniche Technical Data Sheet

### GUARTOFON® AFON

Miscela termoformabile per spessori sottili (minimo 0.6 mm)  
Thermo formable compound specific for low thicknesses (min 0.6 mm)

Caratteristica <i>Property</i>	Norma <i>Test Method</i>	U.M. <i>Unit</i>	Valori tipici <i>Typical Values</i>
Peso Specifico/ <i>Density</i>	ASTM D 1817 DIN 53479 UNI EN ISO 1183-1 e 2	g/cm <sup>3</sup>	1,9 ± 0,10
Durezza/ <i>Hardness</i> *	ASTM D 2240 UNI EN ISO 868 DIN 53505	Shore A	85 ± 10
Carico di rottura/ <i>Ultimate tensile strength</i> *	ASTM D 412 DIN 53504 UNI 6065	N/mm <sup>2</sup>	> 2,0
Allungamento a rottura/ <i>Elongation at break</i> *	ASTM D 412 DIN 53504 UNI 6065	%	> 10 %
Flessibilità -30°C/ <i>Flexibility - 30°C</i> **	mandrino Ø 5x spessore spindle Ø 5x width	--	OK
Temperatura di rammollimento/ <i>Softening Temperature</i>	Metodo interno/ Internal method	° C	110
<i>Fogging</i>	DIN 75201	mg	< 1
Propagazione di fiamma/ <i>Flame Propagation</i>	UNI ISO 3795 UL 94	mm/min	< 50
Stabilità dimensionale del termoformato <i>Thermoformed Dimension Stability</i>	-----	°C	< 110
Temperatura d'esercizio <i>Service temperature</i>	( <i>continuous ambient</i> )	°C	-30 / +110

#### NOTE/NOTES:

Prove eseguite su campioni di 0,8 mm di spessore/*Sample thickness 0.8 mm*

\* trattandosi di articoli non vulcanizzabili, i valori si intendono indicativi/*Being the compound not curable, the given values have to be taken as indicative.*

Data di emissione/*Issuing date*: 26/08/2021